УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от « » 2015 г. №

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Оператор поточных линий и установок по производству**

**бумажных мешков и упаковочной продукции**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

|  |  |
| --- | --- |
| I. Общие сведения …………………………………………………………………………………… | 1 |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) …………………………………. | 2 |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций …………………………………………….. | 3 |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление потребительской бумажной упаковки». | 3 |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление трубок бумажных мешков» …………… | 7 |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция «Изготовление клееных бумажных мешков» …………. | 11 |
| 3.4. Обобщенная трудовая функция «Укладка и упаковка бумажных мешков» …………….. | 14 |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта ………………... | 18 |

I. Общие сведения

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Управление поточными линиями и установками по производству бумажных мешков и упаковочной продукции | | | |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | | | | Код |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: | | | | | |
| Изготовление мешков и потребительской упаковки из бумаги | | | | | |
| Группа занятий: | | | | | |
| 8143 | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона |  |  | | |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) | | |
| Отнесение к видам экономической деятельности: | | | | | |
| 17.21 | Производство гофрированной бумаги и картона, бумажной и картонной тары | | | | |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) | | | | | |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Изготовление потребительской бумажной упаковки | 3 | Подготовка машины и сырья к изготовлению потребительской бумажной упаковки | А/01.3 | 3 |
| Регулирование режима работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | А/02.3 | 3 |
| В | Изготовление трубок бумажных мешков | 4 | Подготовка трубочной машины и сырья к изготовлению трубок бумажных мешков | В/01.4 | 4 |
| Регулирование режима работы трубочной машины в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | В/02.4 | 4 |
| С | Изготовление клееных бумажных мешков | 4 | Подготовка дноклеильного агрегата и сырья к изготовлению клееных мешков | С/01.4 | 4 |
| Регулирование режима работы дноклеильного агрегата в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | С/02.4 | 4 |
| D | Укладка и упаковка бумажных мешков | 4 | Подготовка оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков к работе | D/01.4 | 4 |
| Регулирование режима работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | D/02.4 | 4 |

|  |
| --- |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций |

3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление потребительской бумажной упаковки | | | | | | Код | А | | Уровень квалификации | | 3 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | | Х | Заимствовано из оригинала | | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | Машинист машины по производству изделий из бумаги | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих | | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | - | | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет[[3]](#endnote-3), прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[[4]](#endnote-4) | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | | Код | | | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | |
| ОКЗ | | | 8143 | | | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона | | | | | | |
| ЕТКС[[5]](#endnote-5) | | | \_ | | | Машинист машины по производству изделий из бумаги | | | | | | |
| ОКПДТР | | | 13870 | | | Машинист машины по производству изделий из бумаги | | | | | | |
| ОКСО[[6]](#endnote-6) | | | - | | | - | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.1. Трудовая функция** | | | | | | | | | | |
| Наименование | Подготовка машины и сырья к изготовлению потребительской бумажной упаковки | | | | Код | А/01.3 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 3 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Планирование работы по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии со сменным заданием | | | | | | | | |
| Выявление возможных неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском визуально и путем контрольных включений | | | | | | | | |
| Выявление возможного несоответствия качества используемого сырья и химикатов требованиям нормативной документации | | | | | | | | |
| Проверка наличия бумаги, клея, краски и других материалов в требуемых объемах для выполнения сменного задания по выпуску потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях, недостаточной обеспеченностью бумагой и химикатами | | | | | | | | |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Анализировать сменное задание | | | | | | | | |
| Оценивать визуально состояние машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Проводить контрольные включения оборудования | | | | | | | | |
| Оценивать визуально и по результатам испытаний качество используемого сырья и химикатов | | | | | | | | |
| Рассчитывать количество бумаги, химикатов и других материалов, необходимых для выполнения сменного задания по выпуску потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Излагать информацию четко и кратко | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | |
| Пользоваться безопасно инструментом для устранения неполадок | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Форма и структура сменного задания | | | | | | | | |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Признаки неисправности машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Риски использования неисправной машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Виды используемого сырья и химикатов для изготовления выпускаемого ассортимента потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Требования технологической документации к качеству используемого сырья и химикатов | | | | | | | | |
| Методы контроля качества используемых сырья и химикатов | | | | | | | | |
| Нормы расхода сырья и химикатов на ассортимент выпускаемой потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Термины и определения понятий в области производства потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Правила пользования средствами связи | | | | | | | | |
| Виды неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения | | | | | | | | |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта | | | | | | | | |
| Инструкции по ремонту машины для изготовления потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.2. Трудовая функция** | | | | | | | | | | |
| Наименование | Регулирование режима работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | | | | Код | А/02.3 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 3 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Пуск машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии с инструкцией | | | | | | | | |
| Наладка параметров работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки на заданный режим в зависимости от ассортимента вырабатываемой продукции | | | | | | | | |
| Своевременное выявление отклонений в режиме работы всех узлов машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Своевременное выявление бракованной потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях | | | | | | | | |
| Корректировка технологических параметров работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки при выявлении отклонений в показаниях регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и снижении качества продукции | | | | | | | | |
| Останов машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в плановом или в аварийном режиме с соблюдением правил по охране труда | | | | | | | | |
| Оформление документации | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Включать безопасно машину по изготовлению потребительской бумажной упаковки в работу | | | | | | | | |
| Пользоваться регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой при отладке параметров работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки на заданный режим и их корректировке | | | | | | | | |
| Определять по показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально отклонения в режиме работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Оценивать визуально состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Определять визуально и по результатам испытаний брак | | | | | | | | |
| Излагать информацию четко и кратко | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | |
| Принимать правильные решения по корректировке параметров работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Останавливать безопасно машину по изготовлению потребительской бумажной упаковки в плановом режиме | | | | | | | | |
| Останавливать безопасно машину по изготовлению потребительской бумажной упаковки при помощи аварийных кнопок | | | | | | | | |
| Оформлять документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Правила пуска машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Признаки неисправности машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Допустимые отклонения параметров технологического процесса производства потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Признаки брака выпускаемой потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Методы контроля качества вырабатываемого ассортимента потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков | | | | | | | | |
| Правила пользования средствами связи | | | | | | | | |
| Влияние параметров работы отдельных узлов машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки на качество вырабатываемой продукции | | | | | | | | |
| Причины выпуска бракованной потребительской бумажной упаковки | | | | | | | | |
| Способы устранения причин образования брака | | | | | | | | |
| Меры предупреждения брака | | | | | | | | |
| Правила останова машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в плановом режиме | | | | | | | | |
| Порядок действий при аварийных ситуациях | | | | | | | | |
| Расположение аварийных кнопок | | | | | | | | |
| Правила подготовки машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки к проведению планово-предупредительного ремонта | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | |
| Правила заполнения документации и оперативного журнала установленной на конкретном производстве формы | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Изготовление трубок бумажных мешков | | | | | Код | В | | Уровень квалификации | | 4 |
|  | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | Машинист трубочной машины (трубочник)  Оператор поточной линии по производству бумажных мешков | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих  Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | Не менее 2-х лет по обслуживанию трубочной машины, на автоматической линии – не менее 3-х лет | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | | Код | | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | |
| ОКЗ | | | 8143 | | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона | | | | | | |
| ЕТКС5 | | | - | | Машинист трубочной машины (трубочник) | | | | | | |
| ОКПДТР | | | 14279 | | Машинист трубочной машины (трубочник) | | | | | | |
| ОКСО | | | - | | - | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.1. Трудовая функция** | | | | | | | | | | |
| Наименование | Подготовка трубочной машины и сырья к изготовлению трубок бумажных мешков | | | | Код | В/01.4 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 4 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Планирование работы по изготовлению трубок мешков в соответствии со сменным заданием | | | | | | | | |
| Выявление возможных неисправностей трубочной машины, средств автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП), регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском визуально и путем контрольных включений | | | | | | | | |
| Выявление возможного несоответствия качества бумаги и химикатов, используемых для выпуска трубок бумажных мешков, требованиям нормативной документации | | | | | | | | |
| Проверка наличия бумаги, клея, краски и других материалов в требуемых объемах для выполнения сменного задания по выпуску трубок бумажных мешков | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях, недостаточной обеспеченностью бумагой и химикатами | | | | | | | | |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей трубочной машины | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Анализировать сменное задание | | | | | | | | |
| Оценивать визуально состояние трубочной машины, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Проводить контрольные включения оборудования | | | | | | | | |
| Оценивать визуально и по результатам испытаний качество используемых для производства трубок бумажных мешков бумаги и химикатов | | | | | | | | |
| Рассчитывать количество бумаги, химикатов и других материалов, необходимых для выполнения сменного задания по выпуску трубок бумажных мешков | | | | | | | | |
| Излагать информацию четко и кратко | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Форма и структура сменного задания | | | | | | | | |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации трубочной машины | | | | | | | | |
| Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Признаки неисправности трубочной машины | | | | | | | | |
| Риски использования неисправной трубочной машины | | | | | | | | |
| Виды используемого сырья и химикатов | | | | | | | | |
| Требования технологической документации к качеству используемых для производства трубок бумажных мешков сырья и химикатов | | | | | | | | |
| Методы контроля качества используемых сырья и химикатов | | | | | | | | |
| Нормы расхода сырья и химикатов на ассортимент выпускаемых бумажных мешков | | | | | | | | |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков | | | | | | | | |
| Правила пользования средствами связи | | | | | | | | |
| Виды неисправностей трубочной машины, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения | | | | | | | | |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта | | | | | | | | |
| Инструкции по ремонту трубочной машины | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.2. Трудовая функция** | | | | | | | | | | |
| Наименование | Регулирование режима работы трубочной машины в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | | | | Код | В/02.4 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 4 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Пуск трубочной машины в соответствии с инструкцией | | | | | | | | |
| Наладка параметров работы трубочной машины на заданный режим в зависимости от ассортимента вырабатываемой продукции | | | | | | | | |
| Своевременное выявление отклонений в режиме работы всех узлов трубочной машины | | | | | | | | |
| Своевременное выявление бракованных бумажных трубок | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях | | | | | | | | |
| Корректировка технологических параметров работы трубочной машины при выявлении отклонений в показаниях средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и снижении качества трубок мешков | | | | | | | | |
| Останов трубочной машины в плановом или в аварийном режиме с соблюдением правил по охране труда | | | | | | | | |
| Оформление требуемой документации | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Включать безопасно трубочную машину в работу | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой для отладки параметров работы трубочной машины на заданный режим и их корректировки | | | | | | | | |
| Определять по показаниям средств АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально отклонения в режиме работы трубочной машины | | | | | | | | |
| Оценивать визуально состояние средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Определять визуально и по результатам испытаний бракованные трубки бумажных мешков | | | | | | | | |
| Излагать информацию четко и кратко | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | |
| Принимать правильные решения по корректировке параметров работы трубочной машины | | | | | | | | |
| Пользоваться специализированным программным обеспечением | | | | | | | | |
| Пользоваться персональным компьютером | | | | | | | | |
| Останавливать безопасно трубочную машину в плановом режиме | | | | | | | | |
| Останавливать безопасно трубочную машину при помощи аварийных кнопок | | | | | | | | |
| Оформлять документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Правила пуска трубочной машины | | | | | | | | |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации трубочной машины | | | | | | | | |
| Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент бумажных мешков | | | | | | | | |
| Допустимые отклонения значений параметров работы трубочной машины | | | | | | | | |
| Признаки неисправности оборудования, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Признаки брака трубок бумажных мешков | | | | | | | | |
| Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент бумажных мешков | | | | | | | | |
| Методы контроля качества вырабатываемого ассортимента бумажных мешков | | | | | | | | |
| Правила пользования средствами связи | | | | | | | | |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков | | | | | | | | |
| Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты | | | | | | | | |
| Влияние параметров работы отдельных узлов трубочной машины на качество вырабатываемой продукции | | | | | | | | |
| Причины выпуска бракованных трубок бумажных мешков | | | | | | | | |
| Способы устранения причин выпуска бракованных бумажных трубок | | | | | | | | |
| Меры предупреждения брака | | | | | | | | |
| Правила останова трубочной машины в плановом режиме | | | | | | | | |
| Порядок действий при аварийных ситуациях | | | | | | | | |
| Расположение аварийных кнопок | | | | | | | | |
| Правила подготовки трубочной машины к проведению планово-предупредительного ремонта | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | |
| Правила оформления документации и оперативного журнала установленной на конкретном производстве формы | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Изготовление клееных бумажных мешков | | | | | | | | | | Код | | С | | Уровень квалификации | | | | 4 |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | | Оригинал | | | Х | | Заимствовано из оригинала | | | | | |  | | |  | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | | Машинист дноклеильной машины  Машинист дноклеильного агрегата  Оператор поточной линии по производству клееных бумажных мешков | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | | Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих  Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | | Не менее 1 года по обслуживанию дноклеильной машины, на автоматической линии – не менее 2-х лет | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | | | Код | | | | | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | | | | | |
| ОКЗ | | | | 8143 | | | | | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона | | | | | | | | | | |
| ЕТКС5 | | | | - | | | | | Машинист дноклеильной машины | | | | | | | | | | |
| ОКПДТР | | | | 13700 | | | | | Машинист дноклеильной машины | | | | | | | | | | |
| ОКСО | | | | - | | | | | - | | | | | | | | | | |
| **3.3.1. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Подготовка дноклеильного агрегата и сырья к изготовлению клееных мешков | | | | | | | | | Код | | С/01.4 | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | 4 | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | | | Х | | Заимствовано из оригинала | | | | | |  | | |  | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Планирование работы по выпуску клееных мешков в соответствии со сменным заданием | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Выявление возможных неисправностей дноклеильного агрегата, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском визуально и путем контрольных включений | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Выявление возможного несоответствия качества бумажных трубок и химикатов требованиям нормативной документации | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверка наличия бумаги, бобин, клея и других материалов в требуемых объемах для выполнения сменного задания | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях, недостаточной обеспеченностью бумагой и химикатами | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей дноклеильного агрегата | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Анализировать сменное задание по выпуску клееных мешков | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать визуально состояние дноклеильного агрегата, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проводить контрольные включения оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать визуально качество используемых бумажных трубок и химикатов | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Рассчитывать количество бумаги, бобин, клея и других материалов, необходимых для выполнения сменного задания | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Излагать информацию четко и кратко | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться безопасно инструментом для устранения неполадок | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Форма и структура сменного задания | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации дноклеильного агрегата | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки неисправности дноклеильного агрегата | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Риски использования неисправного дноклеильного агрегата | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Виды бумажных трубок и химикатов | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования нормативной документации к качеству бумажных трубок и химикатов | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Методы контроля качества бумажных трубок и химикатов | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Нормы расхода сырья и химикатов на выпускаемый ассортимент клееных мешков | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила пользования средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Виды неисправностей дноклеильного агрегата, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инструкции по ремонту дноклеильного агрегата | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.3.2. Трудовая функция** | | | | | | | | | | |
| Наименование | Регулирование режима работы дноклеильного агрегата в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | | | | Код | С/02.4 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 4 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Пуск дноклеильного агрегата в соответствии с инструкцией | | | | | | | | |
| Наладка параметров работы дноклеильного агрегата на заданный режим в зависимости от ассортимента вырабатываемой продукции | | | | | | | | |
| Своевременное выявление отклонений в режиме работы дноклеильного агрегата | | | | | | | | |
| Своевременное выявление бракованных клееных мешков | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях | | | | | | | | |
| Корректировка технологических параметров работы дноклеильного агрегата при выявлении отклонений в показаниях средств АСУТП, регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и снижении качества мешков | | | | | | | | |
| Останов дноклеильного агрегата в плановом или в аварийном режиме с соблюдением правил по охране труда | | | | | | | | |
| Оформление требуемой документации | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Безопасно включать дноклеильный агрегат в работу | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой для отладки параметров работы дноклеильного агрегата на заданный режим и их корректировки | | | | | | | | |
| Определять по показаниям средств АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально отклонения в режиме работы дноклеильного агрегата | | | | | | | | |
| Оценивать визуально состояние средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Выявлять визуально и по результатам испытаний бракованные мешки | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | |
| Излагать информацию четко и кратко | | | | | | | | |
| Принимать правильные решения по корректировке параметров работы дноклеильного агрегата | | | | | | | | |
| Пользоваться специализированным программным обеспечением | | | | | | | | |
| Останавливать безопасно дноклеильный агрегат в плановом режиме | | | | | | | | |
| Останавливать безопасно дноклеильный агрегат при помощи аварийных кнопок | | | | | | | | |
| Оформлять документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации дноклеильного агрегата | | | | | | | | |
| Правила пуска дноклеильного агрегата | | | | | | | | |
| Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент клееных мешков | | | | | | | | |
| Допустимые отклонения параметров работы дноклеильного агрегата | | | | | | | | |
| Признаки неисправности дноклеильного агрегата, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Признаки брака клееных мешков | | | | | | | | |
| Нормативная документация на клееные мешки | | | | | | | | |
| Методы контроля качества мешков | | | | | | | | |
| Правила пользования средствами связи | | | | | | | | |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков | | | | | | | | |
| Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты | | | | | | | | |
| Влияние параметров работы отдельных узлов дноклеильного агрегата на качество мешков | | | | | | | | |
| Причины выпуска бракованных клееных мешков | | | | | | | | |
| Способы устранения причин образования брака | | | | | | | | |
| Меры предупреждения брака | | | | | | | | |
| Правила останова дноклеильного агрегата в плановом режиме | | | | | | | | |
| Порядок действий при аварийных ситуациях | | | | | | | | |
| Расположение аварийных кнопок | | | | | | | | |
| Правила подготовки дноклеильного агрегата к проведению планово-предупредительного ремонта | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | |
| Правила оформления документации и заполнения оперативного журнала установленной на конкретном производстве формы | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.4. Обобщенная трудовая функция | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Укладка и упаковка бумажных мешков | | | | | Код | D | | Уровень квалификации | | 4 |
|  | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | Укладчик – упаковщик бумажных мешков | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих  Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | - | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | | Код | | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | |
| ОКЗ | | | 8143 | | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона | | | | | | |
| ЕТКС[[7]](#endnote-7) | | | - | | Укладчик-упаковщик | | | | | | |
| ОКПДТР | | | 19293 | | Укладчик-упаковщик | | | | | | |
| ОКСО | | | - | | - | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.4.1. Трудовая функция** | | | | | | | | | | |
| Наименование | Подготовка оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков к работе | | | | Код | D/01.4 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 4 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Планирование работы по укладке и упаковке бумажных мешков в соответствии со сменным заданием | | | | | | | | |
| Выявление возможных неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском визуально и путем контрольных включений | | | | | | | | |
| Выявление несоответствия внешнего вида поступающих на упаковку бумажных мешков требованиям нормативной документации | | | | | | | | |
| Проверка наличия используемых для упаковки мешков материалов в требуемых объемах для выполнения сменного задания | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях, недостаточной обеспеченностью упаковочными материалами | | | | | | | | |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Анализировать сменное задание | | | | | | | | |
| Оценивать визуально состояние оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Проводить контрольные включения оборудования | | | | | | | | |
| Визуально оценивать внешний вид мешков | | | | | | | | |
| Рассчитывать количество материалов, необходимых для выполнения сменного задания по упаковке мешков | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | |
| Излагать информацию четко и кратко | | | | | | | | |
| Пользоваться безопасно инструментом для устранения неполадок | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Форма и структура сменного задания | | | | | | | | |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков | | | | | | | | |
| Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Признаки неисправности оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков | | | | | | | | |
| Риски использования неисправного оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков | | | | | | | | |
| Требования нормативной документации к внешнему виду бумажных мешков | | | | | | | | |
| Виды материалов, используемых для упаковки мешков | | | | | | | | |
| Нормы расхода упаковочных материалов | | | | | | | | |
| Правила пользования средствами связи | | | | | | | | |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков | | | | | | | | |
| Виды неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения | | | | | | | | |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта | | | | | | | | |
| Инструкции по ремонту оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.4.2. Трудовая функция** | | | | | | | | | | |
| Наименование | Регулирование режима работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции | | | | Код | D/02.4 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 4 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Пуск оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в соответствии с инструкцией | | | | | | | | |
| Наладка параметров работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков на заданный режим в соответствии с заказом на вырабатываемую продукцию | | | | | | | | |
| Своевременное выявление отклонений в режиме работы оборудования и качестве упаковки бумажных мешков | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях | | | | | | | | |
| Корректировка параметров работы оборудования при выявлении отклонений в показаниях средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Останов оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в плановом или в аварийном режиме с соблюдением правил по охране труда | | | | | | | | |
| Оформление документации | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Включать безопасно оборудование в работу | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой для отладки параметров работы оборудования на заданный режим и их корректировки | | | | | | | | |
| Определять по показаниям средств АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально отклонения в режиме работы оборудования | | | | | | | | |
| Оценивать визуально качество упаковки мешков | | | | | | | | |
| Оценивать визуально состояние средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | |
| Излагать информацию четко и кратко | | | | | | | | |
| Пользоваться специализированным программным обеспечением | | | | | | | | |
| Принимать правильные решения по корректировке параметров работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков | | | | | | | | |
| Останавливать безопасно оборудование участка укладки и упаковки бумажных мешков в плановом режиме | | | | | | | | |
| Останавливать безопасно оборудование участка укладки и упаковки бумажных мешков при помощи аварийных кнопок | | | | | | | | |
| Оформлять документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков | | | | | | | | |
| Правила пуска оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков | | | | | | | | |
| Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Требования технологической документации к параметрам работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков | | | | | | | | |
| Признаки неисправности оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | |
| Признаки несоответствия качества упаковки мешков требованиям нормативной документации | | | | | | | | |
| Требования нормативной документации к качеству упаковки бумажных мешков | | | | | | | | |
| Правила пользования средствами связи | | | | | | | | |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков | | | | | | | | |
| Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты | | | | | | | | |
| Влияние параметров работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков на качество упаковки готовой продукции | | | | | | | | |
| Правила останова оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в плановом режиме | | | | | | | | |
| Порядок действий при аварийных ситуациях | | | | | | | | |
| Расположение аварийных кнопок | | | | | | | | |
| Правила подготовки оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков к проведению планово-предупредительного ремонта | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | |
| Правила оформления документации и заполнения оперативного журнала установленной на конкретном производстве формы | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта | |
| **4.1. Ответственная организация-разработчик** | |
| Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва | |
| Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович | |
| **4.2. Наименования организаций-разработчиков** | |
| 1 | ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО ЦНИИБ), поселок Правдинский, Московская область |
| 2 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»), город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803). [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. №  296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986). [↑](#endnote-ref-4)
5. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, часть 1, раздел: «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них». [↑](#endnote-ref-5)
6. Общероссийский классификатор специальностей по образованию. [↑](#endnote-ref-6)
7. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 1, раздел: «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства». [↑](#endnote-ref-7)