УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от « » 2015 г. №

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Оператор поточных линий и установок по производству**

**бумажных мешков и упаковочной продукции**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

|  |  |
| --- | --- |
| I. Общие сведения …………………………………………………………………………………… | 1 |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) …………………………………. | 2 |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций …………………………………………….. | 3 |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление потребительской бумажной упаковки». | 3 |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление трубок бумажных мешков» …………… | 7 |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция «Изготовление клееных бумажных мешков» …………. | 11 |
| 3.4. Обобщенная трудовая функция «Укладка и упаковка бумажных мешков» …………….. | 14 |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта ………………... | 18 |

I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Управление поточными линиями и установками по производству бумажных мешков и упаковочной продукции |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: |
| Изготовление мешков и потребительской упаковки из бумаги |
| Группа занятий: |
| 8143 | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона |  |  |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |
| Отнесение к видам экономической деятельности: |
| 17.21 | Производство гофрированной бумаги и картона, бумажной и картонной тары |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

|  |
| --- |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Изготовление потребительской бумажной упаковки  | 3 | Подготовка машины и сырья к изготовлению потребительской бумажной упаковки  | А/01.3 | 3 |
| Регулирование режима работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции  | А/02.3 | 3 |
| В | Изготовление трубок бумажных мешков  | 4 | Подготовка трубочной машины и сырья к изготовлению трубок бумажных мешков  | В/01.4 | 4 |
| Регулирование режима работы трубочной машины в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции  | В/02.4 | 4 |
| С | Изготовление клееных бумажных мешков  | 4 | Подготовка дноклеильного агрегата и сырья к изготовлению клееных мешков  | С/01.4 | 4 |
| Регулирование режима работы дноклеильного агрегата в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции  | С/02.4 | 4 |
| D | Укладка и упаковка бумажных мешков  | 4 | Подготовка оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков к работе  | D/01.4 | 4 |
| Регулирование режима работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции  | D/02.4 | 4 |

|  |
| --- |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций |

3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление потребительской бумажной упаковки  | Код | А | Уровень квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист машины по производству изделий из бумаги |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих  |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет[[3]](#endnote-3), прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[[4]](#endnote-4) |
| Другие характеристики | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8143 | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона |
| ЕТКС[[5]](#endnote-5) | \_ | Машинист машины по производству изделий из бумаги  |
| ОКПДТР | 13870 | Машинист машины по производству изделий из бумаги |
| ОКСО[[6]](#endnote-6) | - | - |

|  |
| --- |
| **3.1.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Подготовка машины и сырья к изготовлению потребительской бумажной упаковки  | Код | А/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Планирование работы по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии со сменным заданием |
| Выявление возможных неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском визуально и путем контрольных включений |
| Выявление возможного несоответствия качества используемого сырья и химикатов требованиям нормативной документации  |
| Проверка наличия бумаги, клея, краски и других материалов в требуемых объемах для выполнения сменного задания по выпуску потребительской бумажной упаковки |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях, недостаточной обеспеченностью бумагой и химикатами  |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки  |
| Необходимые умения | Анализировать сменное задание  |
| Оценивать визуально состояние машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Проводить контрольные включения оборудования |
| Оценивать визуально и по результатам испытаний качество используемого сырья и химикатов |
| Рассчитывать количество бумаги, химикатов и других материалов, необходимых для выполнения сменного задания по выпуску потребительской бумажной упаковки |
| Излагать информацию четко и кратко |
| Пользоваться средствами связи |
| Пользоваться безопасно инструментом для устранения неполадок |
| Необходимые знания | Форма и структура сменного задания |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки  |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки неисправности машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки  |
| Риски использования неисправной машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки  |
| Виды используемого сырья и химикатов для изготовления выпускаемого ассортимента потребительской бумажной упаковки |
| Требования технологической документации к качеству используемого сырья и химикатов  |
| Методы контроля качества используемых сырья и химикатов |
| Нормы расхода сырья и химикатов на ассортимент выпускаемой потребительской бумажной упаковки  |
| Термины и определения понятий в области производства потребительской бумажной упаковки |
| Правила пользования средствами связи |
| Виды неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта |
| Инструкции по ремонту машины для изготовления потребительской бумажной упаковки |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.1.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Регулирование режима работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции  | Код | А/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Пуск машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии с инструкцией |
| Наладка параметров работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки на заданный режим в зависимости от ассортимента вырабатываемой продукции |
| Своевременное выявление отклонений в режиме работы всех узлов машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| Своевременное выявление бракованной потребительской бумажной упаковки |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях |
| Корректировка технологических параметров работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки при выявлении отклонений в показаниях регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и снижении качества продукции |
| Останов машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в плановом или в аварийном режиме с соблюдением правил по охране труда |
| Оформление документации |
| Необходимые умения | Включать безопасно машину по изготовлению потребительской бумажной упаковки в работу |
| Пользоваться регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой при отладке параметров работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки на заданный режим и их корректировке |
| Определять по показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально отклонения в режиме работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| Оценивать визуально состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Определять визуально и по результатам испытаний брак |
| Излагать информацию четко и кратко |
| Пользоваться средствами связи |
| Принимать правильные решения по корректировке параметров работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| Останавливать безопасно машину по изготовлению потребительской бумажной упаковки в плановом режиме |
| Останавливать безопасно машину по изготовлению потребительской бумажной упаковки при помощи аварийных кнопок |
| Оформлять документацию |
| Необходимые знания | Правила пуска машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент потребительской бумажной упаковки |
| Признаки неисправности машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Допустимые отклонения параметров технологического процесса производства потребительской бумажной упаковки |
| Признаки брака выпускаемой потребительской бумажной упаковки |
| Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент потребительской бумажной упаковки |
| Методы контроля качества вырабатываемого ассортимента потребительской бумажной упаковки |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков  |
| Правила пользования средствами связи |
| Влияние параметров работы отдельных узлов машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки на качество вырабатываемой продукции |
| Причины выпуска бракованной потребительской бумажной упаковки |
| Способы устранения причин образования брака  |
| Меры предупреждения брака |
| Правила останова машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в плановом режиме |
| Порядок действий при аварийных ситуациях  |
| Расположение аварийных кнопок  |
| Правила подготовки машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Правила заполнения документации и оперативного журнала установленной на конкретном производстве формы |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция |
| Наименование | Изготовление трубок бумажных мешков  | Код | В | Уровень квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист трубочной машины (трубочник) Оператор поточной линии по производству бумажных мешков |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочихОсновные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих  |
| Требования к опыту практической работы | Не менее 2-х лет по обслуживанию трубочной машины, на автоматической линии – не менее 3-х лет |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8143 | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона |
| ЕТКС5 | - | Машинист трубочной машины (трубочник)  |
| ОКПДТР | 14279 | Машинист трубочной машины (трубочник) |
| ОКСО | - | -  |

|  |
| --- |
| **3.2.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Подготовка трубочной машины и сырья к изготовлению трубок бумажных мешков  | Код | В/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Планирование работы по изготовлению трубок мешков в соответствии со сменным заданием |
| Выявление возможных неисправностей трубочной машины, средств автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП), регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском визуально и путем контрольных включений |
| Выявление возможного несоответствия качества бумаги и химикатов, используемых для выпуска трубок бумажных мешков, требованиям нормативной документации  |
| Проверка наличия бумаги, клея, краски и других материалов в требуемых объемах для выполнения сменного задания по выпуску трубок бумажных мешков |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях, недостаточной обеспеченностью бумагой и химикатами  |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей трубочной машины |
| Необходимые умения | Анализировать сменное задание  |
| Оценивать визуально состояние трубочной машины, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Проводить контрольные включения оборудования |
| Оценивать визуально и по результатам испытаний качество используемых для производства трубок бумажных мешков бумаги и химикатов |
| Рассчитывать количество бумаги, химикатов и других материалов, необходимых для выполнения сменного задания по выпуску трубок бумажных мешков |
| Излагать информацию четко и кратко |
| Пользоваться средствами связи |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок |
| Необходимые знания | Форма и структура сменного задания  |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации трубочной машины |
| Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки неисправности трубочной машины |
| Риски использования неисправной трубочной машины |
| Виды используемого сырья и химикатов |
| Требования технологической документации к качеству используемых для производства трубок бумажных мешков сырья и химикатов |
| Методы контроля качества используемых сырья и химикатов |
| Нормы расхода сырья и химикатов на ассортимент выпускаемых бумажных мешков |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков  |
| Правила пользования средствами связи |
| Виды неисправностей трубочной машины, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта |
| Инструкции по ремонту трубочной машины |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.2.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Регулирование режима работы трубочной машины в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции  | Код | В/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Пуск трубочной машины в соответствии с инструкцией |
| Наладка параметров работы трубочной машины на заданный режим в зависимости от ассортимента вырабатываемой продукции |
| Своевременное выявление отклонений в режиме работы всех узлов трубочной машины |
| Своевременное выявление бракованных бумажных трубок |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях  |
| Корректировка технологических параметров работы трубочной машины при выявлении отклонений в показаниях средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и снижении качества трубок мешков |
| Останов трубочной машины в плановом или в аварийном режиме с соблюдением правил по охране труда |
| Оформление требуемой документации |
| Необходимые умения | Включать безопасно трубочную машину в работу |
| Пользоваться средствами АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой для отладки параметров работы трубочной машины на заданный режим и их корректировки |
| Определять по показаниям средств АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально отклонения в режиме работы трубочной машины |
| Оценивать визуально состояние средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Определять визуально и по результатам испытаний бракованные трубки бумажных мешков |
| Излагать информацию четко и кратко |
| Пользоваться средствами связи |
| Принимать правильные решения по корректировке параметров работы трубочной машины |
| Пользоваться специализированным программным обеспечением |
| Пользоваться персональным компьютером |
| Останавливать безопасно трубочную машину в плановом режиме |
| Останавливать безопасно трубочную машину при помощи аварийных кнопок |
| Оформлять документацию |
| Необходимые знания | Правила пуска трубочной машины |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации трубочной машины |
| Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент бумажных мешков |
| Допустимые отклонения значений параметров работы трубочной машины  |
| Признаки неисправности оборудования, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки брака трубок бумажных мешков |
| Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент бумажных мешков  |
| Методы контроля качества вырабатываемого ассортимента бумажных мешков |
| Правила пользования средствами связи |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков |
| Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты |
| Влияние параметров работы отдельных узлов трубочной машины на качество вырабатываемой продукции |
| Причины выпуска бракованных трубок бумажных мешков |
| Способы устранения причин выпуска бракованных бумажных трубок |
| Меры предупреждения брака |
| Правила останова трубочной машины в плановом режиме |
| Порядок действий при аварийных ситуациях  |
| Расположение аварийных кнопок  |
| Правила подготовки трубочной машины к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Правила оформления документации и оперативного журнала установленной на конкретном производстве формы |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция |
| Наименование | Изготовление клееных бумажных мешков  | Код | С | Уровень квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист дноклеильной машиныМашинист дноклеильного агрегатаОператор поточной линии по производству клееных бумажных мешков |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочихОсновные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих  |
| Требования к опыту практической работы | Не менее 1 года по обслуживанию дноклеильной машины, на автоматической линии – не менее 2-х лет |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверениеПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8143 | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона |
| ЕТКС5 | - | Машинист дноклеильной машины  |
| ОКПДТР | 13700 | Машинист дноклеильной машины |
| ОКСО | - | -  |
| **3.3.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Подготовка дноклеильного агрегата и сырья к изготовлению клееных мешков  | Код | С/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Планирование работы по выпуску клееных мешков в соответствии со сменным заданием |
| Выявление возможных неисправностей дноклеильного агрегата, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском визуально и путем контрольных включений |
| Выявление возможного несоответствия качества бумажных трубок и химикатов требованиям нормативной документации  |
| Проверка наличия бумаги, бобин, клея и других материалов в требуемых объемах для выполнения сменного задания |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях, недостаточной обеспеченностью бумагой и химикатами  |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей дноклеильного агрегата |
| Необходимые умения | Анализировать сменное задание по выпуску клееных мешков |
| Оценивать визуально состояние дноклеильного агрегата, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Проводить контрольные включения оборудования |
| Оценивать визуально качество используемых бумажных трубок и химикатов |
| Рассчитывать количество бумаги, бобин, клея и других материалов, необходимых для выполнения сменного задания |
| Излагать информацию четко и кратко |
| Пользоваться средствами связи |
| Пользоваться безопасно инструментом для устранения неполадок |
| Необходимые знания | Форма и структура сменного задания |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации дноклеильного агрегата |
| Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки неисправности дноклеильного агрегата |
| Риски использования неисправного дноклеильного агрегата  |
| Виды бумажных трубок и химикатов |
| Требования нормативной документации к качеству бумажных трубок и химикатов |
| Методы контроля качества бумажных трубок и химикатов |
| Нормы расхода сырья и химикатов на выпускаемый ассортимент клееных мешков |
| Правила пользования средствами связи |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков |
| Виды неисправностей дноклеильного агрегата, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта  |
| Инструкции по ремонту дноклеильного агрегата  |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.3.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Регулирование режима работы дноклеильного агрегата в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции  | Код | С/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Пуск дноклеильного агрегата в соответствии с инструкцией |
| Наладка параметров работы дноклеильного агрегата на заданный режим в зависимости от ассортимента вырабатываемой продукции |
| Своевременное выявление отклонений в режиме работы дноклеильного агрегата |
| Своевременное выявление бракованных клееных мешков  |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях |
| Корректировка технологических параметров работы дноклеильного агрегата при выявлении отклонений в показаниях средств АСУТП, регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и снижении качества мешков |
| Останов дноклеильного агрегата в плановом или в аварийном режиме с соблюдением правил по охране труда |
| Оформление требуемой документации |
| Необходимые умения | Безопасно включать дноклеильный агрегат в работу |
| Пользоваться средствами АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой для отладки параметров работы дноклеильного агрегата на заданный режим и их корректировки |
| Определять по показаниям средств АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально отклонения в режиме работы дноклеильного агрегата |
| Оценивать визуально состояние средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Выявлять визуально и по результатам испытаний бракованные мешки |
| Пользоваться средствами связи |
| Излагать информацию четко и кратко |
| Принимать правильные решения по корректировке параметров работы дноклеильного агрегата |
| Пользоваться специализированным программным обеспечением |
| Останавливать безопасно дноклеильный агрегат в плановом режиме  |
| Останавливать безопасно дноклеильный агрегат при помощи аварийных кнопок |
| Оформлять документацию |
| Необходимые знания | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации дноклеильного агрегата |
| Правила пуска дноклеильного агрегата |
| Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент клееных мешков |
| Допустимые отклонения параметров работы дноклеильного агрегата  |
| Признаки неисправности дноклеильного агрегата, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки брака клееных мешков |
| Нормативная документация на клееные мешки |
| Методы контроля качества мешков |
| Правила пользования средствами связи |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков |
| Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты |
| Влияние параметров работы отдельных узлов дноклеильного агрегата на качество мешков |
| Причины выпуска бракованных клееных мешков |
| Способы устранения причин образования брака |
| Меры предупреждения брака |
| Правила останова дноклеильного агрегата в плановом режиме |
| Порядок действий при аварийных ситуациях |
| Расположение аварийных кнопок  |
| Правила подготовки дноклеильного агрегата к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Правила оформления документации и заполнения оперативного журнала установленной на конкретном производстве формы |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| 3.4. Обобщенная трудовая функция |
| Наименование | Укладка и упаковка бумажных мешков  | Код | D | Уровень квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Укладчик – упаковщик бумажных мешков  |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих  |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8143 | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона |
| ЕТКС[[7]](#endnote-7) | - | Укладчик-упаковщик  |
| ОКПДТР | 19293 | Укладчик-упаковщик |
| ОКСО | - | -  |

|  |
| --- |
| **3.4.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Подготовка оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков к работе  | Код | D/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Планирование работы по укладке и упаковке бумажных мешков в соответствии со сменным заданием |
| Выявление возможных неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском визуально и путем контрольных включений |
| Выявление несоответствия внешнего вида поступающих на упаковку бумажных мешков требованиям нормативной документации  |
| Проверка наличия используемых для упаковки мешков материалов в требуемых объемах для выполнения сменного задания |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях, недостаточной обеспеченностью упаковочными материалами |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| Необходимые умения | Анализировать сменное задание  |
| Оценивать визуально состояние оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Проводить контрольные включения оборудования |
| Визуально оценивать внешний вид мешков |
| Рассчитывать количество материалов, необходимых для выполнения сменного задания по упаковке мешков |
| Пользоваться средствами связи |
| Излагать информацию четко и кратко |
| Пользоваться безопасно инструментом для устранения неполадок |
| Необходимые знания | Форма и структура сменного задания |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки неисправности оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| Риски использования неисправного оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| Требования нормативной документации к внешнему виду бумажных мешков |
| Виды материалов, используемых для упаковки мешков |
| Нормы расхода упаковочных материалов |
| Правила пользования средствами связи |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков |
| Виды неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта  |
| Инструкции по ремонту оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.4.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Регулирование режима работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции  | Код | D/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Пуск оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в соответствии с инструкцией |
| Наладка параметров работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков на заданный режим в соответствии с заказом на вырабатываемую продукцию |
| Своевременное выявление отклонений в режиме работы оборудования и качестве упаковки бумажных мешков |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях |
| Корректировка параметров работы оборудования при выявлении отклонений в показаниях средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Останов оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в плановом или в аварийном режиме с соблюдением правил по охране труда |
| Оформление документации |
| Необходимые умения | Включать безопасно оборудование в работу |
| Пользоваться средствами АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой для отладки параметров работы оборудования на заданный режим и их корректировки |
| Определять по показаниям средств АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально отклонения в режиме работы оборудования |
| Оценивать визуально качество упаковки мешков |
| Оценивать визуально состояние средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Пользоваться средствами связи |
| Излагать информацию четко и кратко |
| Пользоваться специализированным программным обеспечением |
| Принимать правильные решения по корректировке параметров работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| Останавливать безопасно оборудование участка укладки и упаковки бумажных мешков в плановом режиме  |
| Останавливать безопасно оборудование участка укладки и упаковки бумажных мешков при помощи аварийных кнопок |
| Оформлять документацию |
| Необходимые знания | Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| Правила пуска оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Требования технологической документации к параметрам работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| Признаки неисправности оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки несоответствия качества упаковки мешков требованиям нормативной документации |
| Требования нормативной документации к качеству упаковки бумажных мешков |
| Правила пользования средствами связи |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков |
| Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты |
| Влияние параметров работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков на качество упаковки готовой продукции |
| Правила останова оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в плановом режиме |
| Порядок действий при аварийных ситуациях  |
| Расположение аварийных кнопок |
| Правила подготовки оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Правила оформления документации и заполнения оперативного журнала установленной на конкретном производстве формы |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта |
| **4.1. Ответственная организация-разработчик** |
| Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва |
| Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович |
| **4.2. Наименования организаций-разработчиков** |
| 1 | ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО ЦНИИБ), поселок Правдинский, Московская область |
| 2 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»), город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803). [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. №  296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986). [↑](#endnote-ref-4)
5. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, часть 1, раздел: «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них». [↑](#endnote-ref-5)
6. Общероссийский классификатор специальностей по образованию. [↑](#endnote-ref-6)
7. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 1, раздел: «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства». [↑](#endnote-ref-7)